

مقارنة بين نوعين من المشواة المستخدمة وتأثيرها على أداء وحدة التبريد الصناعي
أحمد يوسف حنون العضاشر ، سيف محمد روضان ، علي محمد علي

مقارنة بين نوعين من الحشوat المستخدمة وتأثيرها

على أداء وحدة التبريد الصحراوي

أحمد يوسف حنون العضاض

جامعة بغداد / كلية العلوم

سپیف احمد روضان

وحدة أبحاث المناطق الحارة

علي محمد علي

جامعة بغداد/ كلية الزراعة

الخلاصة:

تم إجراء البحث في محافظة بغداد في منطقة الراشدية لدراسة تأثير استخدام نوعين من الحشوات (نشارة خشب السدر وسعف النخيل) مع ثلاثة أوقات مختلفة (10, 12, 14) نهاراً في شهر تموز لمعرفة أي النوعين أفضل بالتبrier التبخيري الصحراوي عند الاستخدام في حظيرة الدواجن. حللت النتائج إحصائياً بأتباع طريقة تصميم القطاعات الكاملة المعاشرة لتجربة عاملية من عاملين وبثلاث مكررات وبمستوى معنوية 5%. أدى استخدام حشوة نشارة خشب السدر إلى الحصول على أعلى نسبة رطوبة نسبية داخلية بمقدار 78% في حين أدى استخدام حشوة سعف النخيل إلى الحصول على نسبة رطوبة داخلية 61.76% وأعطت حشوة سعف النخيل كفاءة ترطيب بمقدار 73.99% في حين أعطت حشوة خشب السدر كفاءة ترطيب بمقدار 87% والسبب يرجع إلى قابلية حشوة السدر على امتصاص الماء والاحتفاظ به بسبب كثافتها القليلة فيعطيها مسامية أعلى، مما يولد زيادة كمية الماء المتاخر وبالتالي، زيادة كفاءة الترطيب.

المقدمة:

من المؤشرات المهمة في تقييم أداء معدات التبريد التبخيري الصحراوي مؤشر الرطوبة النسبية وكفاءة الترطيب⁽¹⁾ أن التبريد التبخيري المستخدم في القطر يعتمد على إمداد الهواء عبر أجسام مسامية مرتبه بالماء للحصول على الهواء البارد ففي السابق كانت تستخدم بعض أنواع النباتات المنتشرة في القطر مثل الشوك على شكل حشوات ويتم رش الماء يدويا على هذه الحشوات لترطيبها. إن درجة الحرارة الجافة الداخلية والرطوبة النسبية الداخلية تعتمد

مقارنة بين نوعين من العشوائط المستخدمة وتأثيرها على أداء وحدة التبريد الصحراوي ...

أحمد يوسف حنون العضاشر ، سيف محمد رمضان ، علي محمد علي

على نوع الحشوة و طبيعتها ومدى تقبلها في الاحتفاظ بالماء⁽²⁾،⁽³⁾ ، أن صفة الرطوبة النسبية مهمة جداً كونها تمثل النسبة المئوية لكمية بخار الماء الموجود في الهواء إلى كمية بخار الماء التي يتسبّب بها ذلك الهواء عند ثبات درجة الحرارة⁽⁵⁾.⁽⁶⁾ . أن الرطوبة النسبية تختلف من حشوة لأخرى لذا فمن الضروري البحث عن نباتات محلية منتشرة بكثرة لدراسة كفاءتها وإمكانية تصنيع الحشوائط منها⁽⁷⁾ .

أن المتغير الذي يبين مدى تبخر الماء في الهواء يسمى كفاءة الترطيب⁽⁸⁾ ولهذا نجد أن كفاءة الترطيب تختلف من نوع لأخر من أنواع الحشوائط وهو يعتمد على مدى قابلية كل حشوة على امتصاص الماء، والاحتفاظ به تبعاً لمادتها والمسامات الموجودة فيها⁽⁹⁾ لأن كفاءة الترطيب ناتجة من قسمة انخفاض درجة حرارة البصيلة الجافة على الفرق بين درجتي حرارة البصيلة الجافة والبصيلة الرطبة للهواء الداخل لمنظومة التبريد التبخيري ونظراً لعدم انتقال الحرارة من والى المنظومة أثناء عملية التبريد بالتبخير لأن العملية تم بثبوت المحتوى الحراري فلا بد من حدوث عملية انتقال الحرارة داخل المنظومة نفسها⁽¹⁰⁾ . لقد هدف البحث إلى المقارنة بين الحشوتين من حيث كفاءة التبريد التبخيري وأيهما أفضل بالنسبة للمستخدم .

مواد وطرائق العمل:

نفذت التجربة في محافظة بغداد منطقة الراشدية وحللت النتائج إحصائياً باستخدام تصميم القطاعات الكاملة المعاشرة لتجربة عاملية بعاملين، العامل الأول نوع مادة الحشوة حيث صنعت الحشوة الأولى من مادة نشاره خشب السدر والثانية من مادة سعف النخيل وتم تنظيف السعف ووضعه في مشبك بلاستيكي كالذي يستخدم مع مبردات التبريد التبخيري المنزلية والعامل الثاني هو الوقت الذي أخذت فيه القراءات وواقع ثلاث أوفات (10,12,14) نهاراً خلال شهر تموز في عام 2009.

نفذت التجربة في قاعتين منفصلتين مثلت كل قاعة وحدة تجريبية في وقت واحد مبنية من الطابوق، بإبعادها ($14 \times 2.8 \times 8$) م ذات سقف مستوي مبني بالطابوق وأرضية مبلطة بالكونكريت، إما وحدات التبريد الصحراوي فكانت من النوع المباع في الأسواق المحلية والمستخدمة من قبل مرببي الدواجن حيث تم وضع وحدتين من وحدات التبريد في كل قاعة. أبعاد كل وحدة تبريد كانت ($0.15 \times 1.25 \times 1$) م (11) وتم وضع وحدتي التبريد باتجاه الجنوب أي بعكس اتجاه الريح حيث يسمح هذا الترتيب بسهولة الحركة ومرور مقدار كافي من الهواء(10) وجهزت كل قاعة بمروحتين للسحب، من الجهة المقابلة لوحدات التبريد، قطر كل مروحة 60 سم وبقدرة محرك

مقارنة بين نوعين من المشواة المستخدمة وتأثيرها على أداء وحدة التبريد الصناعي

أحمد يوسف حنون العضاشر ، سيفه محمد روضان ، على محمد علي

0.65 كيلو واط وبعدد دورات مقدارها 1350 دوراً دقيقة وكانت سرعة الهواء داخل القاعة 1.2 م/ثا . وحدات التبريد الصحراوي يتم تجهيزها بالماء بواسطة مضخة ذات تصريف 1.6 م³ اسا تسحب الماء من خزان معدني ذي حجم 1000 لتر وكان سمك الحشوة الواحدة 5 سم وبكتلة 1.5 كغم للخشوة الواحدة ومعدل تدوير للماء قدره 8 لتر ا دقيقة .

تم قياس الرطوبة النسبية الداخلية وكذلك درجة حرارة البصيلة الجافة الخارجية والرطبة بواسطة جهاز Kestrel الأمريكي المنشأ الرقمي والمصنوع من قبل شركة كيسنرول الأمريكية حيث تصل دقة الجهاز إلى 98% والجهاز من النوع محمول أما كفاءة الترطيب فحسب وفق المعادلة :

النسبة المئوية لفاءة الترطيب = $\frac{EV}{\text{المقدار المائي}} \times 100$

درجة حرارة البصيلة الجافة للهواء الداخل عبر منظومة التبريد التبخيري م° Tdi:

درجة حرارة البصيلة الجافة للهواء الخارج من منظومة التبريد التبخيري م°: Two

درجة حرارة البصيلة الراطبة للهواء الداخل عبر منظومة التبريد التبخيري م° Twi:

جميع القراءات تم أخذها بعدما تم ترطيب الحشوات قبل 4 ساعات مع تشغيل المراوح ومضخة الماء قبل ساعة منأخذ القراءات لضمان وصول القاعة إلى مرحلة التوازن الحراري الكامل(11) علما بأن كل مكرر من المكررات الثلاث هو عبارة عن متوسط لعشرة قراءات تمقياسها .

النتائج والمناقشة :

يبين الجدول (1) معدلات الحرارة للبصيلة الجافة الخارجية والبصيلة الجافة الداخلية وبصيلة الرطبة التي تم قياسها .

جدول (1): يوضح معدلات درجات الحرارة للبصيلة الجافة الداخلية والخارجية والبصيلة الربطية

البصيلة الرطبة	البصيلة الجافة	البصيلة الجافة	الوقت	نوع الحشوة
□ م	□ الداخلية م	□ الخارجية م		
21.5	24	42	10	نشاره خشب السدر
22	25	43	12	
21	23.5	41	14	
21.5	27	42	10	سعف النخيل
22	27.5	43	12	
21	26	41	14	

يتبيّن من الجدول (2) أن لنوع الحشوة المستخدمة تأثير معنوي عند مستوى معنوية 5% على مقدار الرطوبة النسبية الداخلية حيث انخفضت الرطوبة النسبية الداخلية من 78% إلى 61.76% بنسبة انخفاض قدرها 20.82% عند استخدام حشوة نشاره خشب السدر مقارنة بسعف النخيل ولم يكن لعامل الوقت والتدخل بينه وبين نوع الحشوة أي تأثير معنوي عند مستوى 5% والسبب يرجع إلى قابلية حشوة السدر على امتصاص الماء والاحتفاظ به بسبب كثافتها القليلة مما يعطيها مسامية أعلى مما يولد زيادة كمية الماء المتاخر وبالتالي زيادة الرطوبة النسبية الداخلية.

جدول (2): يوضح تأثير كل من نوع الحشوة والوقت والتدخل بينهما على معدل الرطوبة النسبية الداخلية

نوع الحشوة (العامل الأول)	الوقت (سا) (العامل الثاني)			معدل الرطوبة النسبية الداخلية %
	14	12	10	
خشب السدر	78.3	76.7	79	78
سعف النخيل	63.3	60.7	61.3	61.76
المعدل	70.8	68.7	70.15	
أقل فرق معنوي عند مستوى 5%				
الوقت n.s=		نوع الحشوة=13.2		
التدخل n.s=				

n.s = غير معنوي

. يوضح الجدول رقم (3) أن لنوع الحشوة المستخدمة تأثير معنوي في كفاءة الترطيب حيث أعطت حشوة نشاره خشب السدر كفاءة ترطيب مقدارها 87% في حين أعطت حشوة سعف النخيل كفاءة ترطيب مقدارها 73.9% ويعزى هذا الفرق بالكفاءة إلى مدى قابلية كل حشوة على امتصاص الماء والاحتفاظ به تبعاً لمادتها ولم يكن لعامل الوقت ولا للتدخل بينه وبين نوع الحشوة المستخدمة أي تأثير معنوي على كفاءة الترطيب.

جدول (3): يوضح تأثير كل من نوع الحشوة والوقت والتدخل بينهما على كفاءة الترطيب %

معدل كفاءة الترطيب %	الوقت (س) (العامل الثاني)			نوع الحشوة (العامل الأول)
	14	12	10	
87	87.5	85.71	87.8	خشب السدر
73.99	75	60.7	73.17	سعف النخيل
	81.25	79.75	80.48	المعدل
	أقل فرق معنوي عند مستوى 5%			
n.s= الوقت	نوع الحشوة = 8.005			
n.s= التدخل				

n.s = غير معنوي

الأستنتاجات :

مما تقدم يتضح أن حشوة نشاره خشب السدر هي الأفضل من حيث الرطوبة النسبية وكفاءة الترطيب مقارنة بحشوة سعف النخيل حيث أظهرت حشوة نشاره السدر أعلى كفاءة ترطيب وباللغة 78.8% في حين بلغت الكفاءة لحشوة سعف النخيل 73.99% أما معدل الرطوبة النسبية الداخلية لحشوة نشاره خشب السدر فقد بلغ 87% في حين أعطت حشوة سعف النخيل معدل رطوبة نسبية مقداره 61.76% والسبب يرجع إلى قابلية حشوة السدر على امتصاص الماء والاحتفاظ به بسبب كثافتها القليلة فيعطيها مسامية أعلى مما يولد زيادة كمية الماء المتاخر وبالتالي زيادة كفاءة الترطيب والرطوبة النسبية.

المصادر :

- 1-Liao, C. Chin.2002. Wind tunnel modelling the System Performance of Alternative evaporative Cooling Pad Taiwan region. Building & environment PP. 177-187.
- 2 -Al-Suleiman, F.2002 .Evaluation of the performance of local fibers in evaporative cooling. Energy Conversion and Management, Elsevier Science Ltd, pp2267-2273.
- 3- Gates, R.S., K.D.Casey, H.Xin, E.F.wheeler and J.D.Simmons.2004.Fan assessment numeration system (fan) design and calibration specifications. Transaction of the ASAE 47(5):1709-1715.
- 4-Jain, V.k. 1986. Refrigeration & Air conditioning Theory & Practice. chand company LTd .New Delhi. PP: 389-391.

- 5-Ikeguchi, A. and H.xin.2001.Field Evaluation of a Sprinkling System For cooling commercial laying hens in Iowa. Applied Engineering in Agriculture, 17(2):pp.217-221.
- 6- Noravichandion, R. & Vendarth katami. 1976. Design & Optimization of an evaporate-Cooler. Ashrae Transaction. V 82 .PP: 23-34.
- 7-Camargo, J.R., C.D.Ebinuma, and S.Cardoso.2003.A mathematical model for direct evaporative cooling air condition system. Science 18(4):30-34
- 8-Orto, R.B. 1963. Summer Air –Conditioning & the effectiveness of home Evaporative Coolers in Texas. Ashrae Journal. February. PP: 65-70.
- 9-Chepete H.J. and H.Xin.2004.Ventilation Rates Of Laying Hen House Based On New Vs. Old Heat and Moisture Production Date. Applied Engineering in Agriculture, 20(2): PP.835-842.
- 10-Vann Fossen, L.D. 1987 Midwest Plan Service Structures & Environment Hand book. Eleventh edition. Iowa State University Ames, Iowa .USA. PP: 602-608.
- 11-Simmons J.D.and B.D.Lott.1996. Evaporative Cooling Performance Resulting from Changes in Water Temperature. Applied Engineering in Agriculture (12)14: PP.497-500.

Comparison Between Two Types of Pads and Their Effect on Evaporative Cooling Unit.

Ahmad Yousif Hannon Saif Rodhan Ali Mohmad Ali
Baghdad Univ., College of Science, TR-Unit. Baghdad Univ., College of Agri. Dept of Agric. mechanization

Abstract :

The study was done in Baghdad capital to evaluate the effect of using two different types of pads at three times in a day (10 a.m, 12 a.m and 14 p.m) in July on cooling efficiency and indoor relative humidity. Jujube-Tree wood pad showed superiority ,as compare, to Date Palm leaves pad .Indoor relative humidity for Jujube-tree wood pad was 78% and cooling efficiency was 87% .Indoor relative humidity for Date Palms leaves was 61.76% and cooling efficiency was 73.9%.The random complete block design (RCBD) was used in the statistical analysis of obtained data ,which were based on the observations of three replications and two factors .